



## 8021 Papel de Aluminio

[8021 papel de aluminio](#) tiene una excelente resistencia a la humedad, protección contra la luz y propiedades de alta barrera. No tóxico, insípido, seguro e higiénico. El papel de aluminio compuesto, impreso y pegado se utiliza ampliamente como material de embalaje. Es el principal producto del papel de aluminio para envases de alimentos y envases flexibles para baterías. También se utiliza como papel de aluminio medicinal.



### Especificaciones del producto

<b>Aleación</b>	8021 Papel de Aluminio
<b>Temple</b>	O,H14,H16,H18,H19,H22,H24,etc.
<b>Espesor(mm)</b>	0.018-0.20
<b>Ancho(mm)</b>	100-1600
<b>Longitud(mm)</b>	C
<b>ID</b>	76mm,152mm,408mm,508mm o personalizado
<b>Estándar</b>	ASTM-B-209M,BS EN 485-2,BS EN 573-3,GB/T3880-2008
<b>Certificado</b>	Certificado de prueba de fábrica, Certificado de origen: Formulario A, Formulario E, CO
<b>Paquete</b>	Estándar de exportación, Eye to sky o eye to wall
<b>Uso</b>	Papel de aluminio para embalaje blando de baterías, material para loncheras, papel de aluminio para embalaje de alimentos, papel de aluminio para embalaje farmacéutico, papel de aluminio farmacéutico PTP, papel de aluminio para cubrir leche, etc.





**HENAN FLAIT ALUMINUM CO., LTD.**

*Flait Aluminum is committed to product R&D, production, sales and service.*

Email:sales@flait-aluminum.com

Whatsapp/Mobile: 86 13203837398

## **Ventajas**

- 1.Excelente rendimiento a prueba de humedad, tiene el efecto de sombreado y tiene una fuerte capacidad de bloqueo.
2. Fuertes propiedades mecánicas, alto rendimiento antidetonante, fuerte resistencia a pinchazos y desgarros.
3. Buen alargamiento, buen rendimiento de embutición profunda, buena resistencia a la corrosión del electrolito y alta resistencia al sellado térmico.
- 4.Superficie limpia, color uniforme, sin manchas, sin aceite, lisa, sin espacios.
5. No tóxico y sin olor, seguro e higiénico.

## **Aplicación**

### **Papel de aluminio para embalaje blando de batería**

La batería de embalaje blando utiliza papel de aluminio 8021, que tiene un rendimiento estable, protección ambiental y no contamina. Es ampliamente utilizado en vehículos eléctricos, sistemas de generación de energía solar fotovoltaica, iluminación de emergencia, fuentes de alimentación portátiles y equipos de seguridad minera y otros campos.

### **Papel de aluminio para envases farmacéuticos**

El papel de aluminio 8021 tiene una excelente resistencia a la humedad, sombreado claro y propiedades de alta barrera, no es tóxico ni tiene sabor, es seguro e higiénico, y es un material ideal para el papel de aluminio para envases farmacéuticos.

### **Papel de embalaje de alimentos**

El papel de aluminio 8021 es limpio e higiénico, con muy pocas bacterias y moho, apto para envasado de alimentos.

*El producto de aluminio mencionado anteriormente se produce de acuerdo con las especificaciones estándar nacionales. ¡Por favor contáctenos para una cotización gratuita!*

-----ESTO ES EL FIN-----



**[WWW.FLAIT-ALUMINIO.COM](http://WWW.FLAIT-ALUMINIO.COM)**